

# Technologie de la fabrication

---

## ATTENTES GÉNÉRALES

Pour satisfaire aux attentes, l'étudiant doit pouvoir :

- D1.** démontrer qu'il a compris les pratiques, les normes et les législations pertinentes en matière de santé et sécurité au travail essentielles à l'opération sécuritaire d'installations de fabrication, et s'y conformer.

## Attentes particulières

Pour satisfaire aux attentes, l'étudiant doit pouvoir :

- D1.1** identifier les parties des lois et des normes liées à la sécurité au travail dans l'industrie de la fabrication (*Loi sur la santé et la sécurité au travail* [LSST] et Système d'information sur les matières dangereuses utilisées au travail [SIMDUT], par exemple) et les responsabilités des organismes pertinents de supervision et de réglementation (Commission de la sécurité professionnelle et de l'assurance contre les accidents du travail [CSPAAT] et Association pour la prévention des accidents industriels de l'Ontario [APAI], par exemple), et en expliquer l'importance;
- D1.2** démontrer de bonnes pratiques d'entretien du milieu de travail (nettoyer les déversements et les fuites, garder les lieux propres et dégagés, entreposer adéquatement les outils et l'équipement, etc.);
- D1.3** manipuler les matériaux de façon sécuritaire et conformément à l'information contenue dans la feuille de données sur la sûreté des matériaux (FDSM) du Système d'information sur les matières dangereuses utilisées au travail (SIMDUT);

- D1.4** démontrer une bonne compréhension des mesures à suivre pour assurer des pratiques de travail productives et sécuritaires dans une usine de fabrication (effectuer des inspections et des évaluations en santé et sécurité au travail, notamment en ce qui a trait à l'ergonomie de la configuration de l'atelier, de la manutention des matériaux, des déplacements dans l'espace, de l'éclairage, du poste de travail, etc.);
- D1.5** démontrer une utilisation des outils et de l'équipement à la fois sécuritaire et conforme aux manuels, aux instructions et aux exigences institutionnelles en matière de santé et sécurité au travail;
- D1.6** utiliser les systèmes de ventilation ou de filtration adéquats afin de contrôler la qualité de l'air (minimiser les effets des vapeurs de soudage, des gaz résiduels qui se dégagent des matières plastiques, des particules de fluides de coupe et du traitement des métaux à chaud, par exemple).
- D1.7** utiliser les vêtements et l'équipement de protection requis afin d'assurer sa propre sécurité et celle des autres.

## Liste de contrôle de la sécurité en technologie

Technologie de la fabrication	Commentaires
<ul style="list-style-type: none"><li>• Tous les étudiants ont accès à un équipement de protection individuelle (EPI) suffisant et approprié (lunettes de protection, protecteur auditif, blouses de travail et gants en cuir ou en latex pour la manipulation de produits chimiques, par exemple).</li><li>• L'EPI est en bon état (le verre protecteur des lunettes de protection n'est ni égratigné ni déformé).</li><li>• Les lunettes de protection sont bien rangées (elles ne sont pas entassées pêle-mêle).</li><li>• Tous les matériaux et produits chimiques entreposés dans des contenants secondaires sont clairement identifiés, conformément aux exigences du SIMDUT en la matière.</li><li>• Les affiches ou avis rappelant aux étudiants les risques possibles, les mesures préventives et les précautions à prendre et l'importance d'utiliser leur EPI et de respecter les règles en santé et sécurité sont bien visibles.</li><li>• Les lieux sont propres : les installations sont bien rangées, on ne risque pas de trébucher, les sorties sont bien indiquées et dégagées, les lieux sont propres et invitants, etc.</li><li>• Les gaz comprimés et les produits inflammables sont entreposés dans des endroits distincts.</li><li>• Les prises de courant sont en nombre suffisant et ne semblent pas être surchargées.</li><li>• Les chiffons huileux sont entreposés dans des contenants de métal à l'épreuve du feu.</li><li>• Les avis d'inspection apposés sur l'équipement sont exacts et à jour.</li><li>• Les bouteilles de gaz sont entreposées de façon sécuritaire et enchaînées afin de les empêcher de tomber. L'oxygène et l'acétylène sont entreposés à au moins 10 pieds de distance l'un de l'autre.</li></ul>	

## Technologie de la fabrication : exemple de Passeport Sécurité étudiant

Nom de l'étudiant : \_\_\_\_\_ Groupe et année : \_\_\_\_\_

Équipement	Date d'acquisition de la compétence	Signature de l'étudiant	Signature de l'enseignant
<p>L'étudiant est capable d'évaluer de façon sécuritaire si les outils à piles et les outils électriques et pneumatiques sont en bon état et s'ils peuvent être utilisés de façon sécuritaire. En d'autres mots, l'étudiant :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• arrête et débranche son outil avant d'évaluer sa condition;</li> <li>• vérifie si les cordons d'alimentation, les câbles et les boyaux sont exempts d'éraillures et de bosses;</li> <li>• s'assure que les parties amovibles sont bien lubrifiées;</li> <li>• s'assure que la pression du compresseur à air convient à l'outil utilisé;</li> <li>• veille à ce que les outils coupants soient bien aiguisés</li> <li>• s'assure que les régulateurs sont inspectés comme il se doit et en bon état.</li> </ul>			
Compresseur à air			
Scie à ruban vertical			
Scie à ruban horizontal			
Perceuse à colonne			
Affûteuse sur socle			
Meule d'établi			

Équipement	Date d'acquisition de la compétence	Signature de l'étudiant	Signature de l'enseignant
Rectifieuse plane			
Tour			
Laminoir vertical			
Laminoir horizontal			
Scie à métaux			
Soudeuse à l'arc en atmosphère inerte avec électrode fusible			
Soudeuse en atmosphère inerte avec électrode de tungstène			
Soudeuse au jet			
Coupeuse au plasma			
Chalumeau oxyacétylénique			